

Prefeitura Municipal São Martinho da Serra

Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/222/

Código da publicação: 222

Data da emissão do comprovante: 11/08/2025 15:12:50

Modalidade: Contratos

N° do Contrato/Ano: 1/2020

Início do Contrato: 31/12/2020

Fim do Contrato:31/12/2020

Data do Cadastro 31/12/2020

Objeto: CONTRATO DE ARRENDAMENTO-JULIANO LORENTZ DAMM (558,84 Kb)

Fornecedor: Não informado

Índice de Reajuste: IPC-FIPE

Periodicidade de Reajuste: Anual

Valor Total em Reais: R\$ 0,00

Arquivos

DataNome documentoArquivo31/12/2020 00:00:00CONTRATO DE ARRENDAMENTO-JULIANO LORENTZ DAMMBaixar