



Prefeitura Municipal
São Martinho da Serra
Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/24/>

Código da publicação: 24

Data da emissão do comprovante: 03/02/2026 23:08:01

Modalidade: Contratos

Nº do Contrato/Ano: 11/2023

Início do Contrato: 28/03/2023

Fim do Contrato: 28/03/2024

Data do Cadastro 28/03/2023

Objeto:

CONTRATO QUE CELEBRAM ENTRE SI, O MUNICÍPIO DE SÃO MARTINHO DA SERRA E O ARRENDADOR SR. JULIANO LORENTZ DAMM, CONFORME O EDITAL DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 005/2023, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 026/2023

Fornecedor: JULIANO LORENTZ DAMM

Índice de Reajuste: IPC-FIPE

Periodicidade de Reajuste: Anual

Valor Total em Reais: R\$ 24.000,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
21/03/2025 00:00:00	04º TERMO ADITIVO- REAJUSTE ANUAL	Baixar
21/03/2025 00:00:00	03º TERMO ADITIVO DE PRAZO	Baixar
01/01/2023 00:00:00	Contrato 11/2023	Baixar