

Prefeitura Municipal São Martinho da Serra

Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/502/

Código da publicação: 502

Data da emissão do comprovante: 11/09/2025 05:25:28

Modalidade: Contratos

N° do Contrato/Ano: 54/2023

Início do Contrato: 29/12/2023

Fim do Contrato: 29/06/2024

Data do Cadastro 29/12/2023

Objeto:

Contratação de empresa para prestar serviços de engenharia para elaboração de projeto de ampliação (sala de Raio X com adequações a RDC 50/2002) da edificação do CENTRO MUNICIPAL DE ATENDIMENTO ESPECIALIZADO (CMAE) — LOTE 02, com área de 55,00 metros quadrados, CONFORME DISPENSA DE LICITAÇÃO N° 026/2023 E PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 100/2023

Fornecedor: KATCZINSKI ENGENHARIA LTDA

Índice de Reajuste: IPC-FIPE

Periodicidade de Reajuste: Anual

Valor Total em Reais: R\$ 13.131,25

Arquivos

 Data
 Nome documento
 Arquivo

 29/12/2023 00:00:00
 CONTRATO Nº 54/2023
 Baixar