



Prefeitura Municipal  
**São Martinho da Serra**  
Rio Grande do Sul

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/502/>

**Código da publicação:** 502

**Data da emissão do comprovante:** 15/03/2025 12:35:28

**Modalidade:** Contratos

**Nº do Contrato/Ano:** 54/2023

**Início do Contrato:** 29/12/2023

**Fim do Contrato:** 29/06/2024

**Data do Cadastro:** 29/12/2023

**Objeto:**

Contratação de empresa para prestar serviços de engenharia para elaboração de projeto de ampliação (sala de Raio X com adequações a RDC 50/2002) da edificação do CENTRO MUNICIPAL DE ATENDIMENTO ESPECIALIZADO (CMAE) – LOTE 02, com área de 55,00 metros quadrados, CONFORME DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 026/2023 E PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 100/2023

**Fornecedor:** KATCZINSKI ENGENHARIA LTDA

**Índice de Reajuste:** IPC-FIPE

**Periodicidade de Reajuste:** Anual

**Valor Total em Reais:** R\$ 13.131,25

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
29/12/2023 00:00:00	CONTRATO Nº 54/2023	<a href="#">Baixar</a>