



Prefeitura Municipal
São Martinho da Serra
Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/502/>

Código da publicação: 502

Data da emissão do comprovante: 15/03/2025 11:14:50

Modalidade: Contratos

Nº do Contrato/Ano: 54/2023

Início do Contrato: 29/12/2023

Fim do Contrato: 29/06/2024

Data do Cadastro: 29/12/2023

Objeto:

Contratação de empresa para prestar serviços de engenharia para elaboração de projeto de ampliação (sala de Raio X com adequações a RDC 50/2002) da edificação do CENTRO MUNICIPAL DE ATENDIMENTO ESPECIALIZADO (CMAE) – LOTE 02, com área de 55,00 metros quadrados, CONFORME DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 026/2023 E PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 100/2023

Fornecedor: KATCZINSKI ENGENHARIA LTDA

Índice de Reajuste: IPC-FIPE

Periodicidade de Reajuste: Anual

Valor Total em Reais: R\$ 13.131,25

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
29/12/2023 00:00:00	CONTRATO Nº 54/2023	Baixar