



Prefeitura Municipal
São Martinho da Serra
Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/553/>

Código da publicação: 553

Data da emissão do comprovante: 04/02/2026 05:20:23

Modalidade: Contratos

Nº do Contrato/Ano: 43/2024

Início do Contrato: 18/10/2024

Fim do Contrato: 15/01/2025

Data do Cadastro: 18/10/2024

Objeto:

AQUISIÇÃO DE INSUMOS LABORATORIAIS DESTINADO ÀS ANÁLISES DO CONTROLE DE QUALIDADE DA ÁGUA DO SISTEMA DE ABASTECIMENTO MUNICIPAL REALIZADAS NO LABORATÓRIO DE QUALIDADE DA ÁGUA DE SÃO MARTINHO DA SERRA RS

Fornecedor: CIENLAB EQUIPAMENTOS CIENTÍFICOS LTDA

Índice de Reajuste: Não Especificado

Periodicidade de Reajuste: Anual

Valor Total em Reais: R\$ 170,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
07/11/2024 00:00:00	CONTRATO	Baixar