



Prefeitura Municipal  
**São Martinho da Serra**  
Rio Grande do Sul

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/553/>

**Código da publicação:** 553

**Data da emissão do comprovante:** 11/05/2026 10:17:29

**Modalidade:** Contratos

**Nº do Contrato/Ano:** 43/2024

**Início do Contrato:** 18/10/2024

**Fim do Contrato:** 15/01/2025

**Data do Cadastro:** 18/10/2024

**Objeto:**

AQUISIÇÃO DE INSUMOS LABORATORIAIS DESTINADO ÀS ANÁLISES DO CONTROLE DE QUALIDADE DA ÁGUA DO SISTEMA DE ABASTECIMENTO MUNICIPAL REALIZADAS NO LABORATÓRIO DE QUALIDADE DA ÁGUA DE SÃO MARTINHO DA SERRA RS

**Fornecedor:** CIENLAB EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS LTDA

**Índice de Reajuste:** Não Especificado

**Periodicidade de Reajuste:** Anual

**Valor Total em Reais:** R\$ 170,00

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
07/11/2024 00:00:00	CONTRATO	<a href="#">Baixar</a>