



Prefeitura Municipal
São Martinho da Serra
Rio Grande do Sul

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <http://www.saomartinhodaserra.rs.gov.br/contrato/detalhe/604/>

Código da publicação: 604

Data da emissão do comprovante: 14/03/2025 21:43:27

Modalidade: Contratos

Nº do Contrato/Ano: 101/2024

Início do Contrato: 17/12/2024

Fim do Contrato: 15/04/2025

Data do Cadastro: 17/12/2024

Objeto:

Contratação de empresa especializada para a prestação de serviço técnico de elaboração de Laudo Geológico completo para atender as exigências da Secretaria Municipal de Agricultura, Desenvolvimento e Meio Ambiente para obtenção de Licença de Operação - Regularização (LOR) do cemitério municipal de São Martinho da Serra - RS.

Fornecedor: BOTUCATU CONSULTORIA AMBIENTAL E GEOLOGIA LTDA.

Índice de Reajuste: Não Especificado

Periodicidade de Reajuste: Anual

Valor Total em Reais: R\$ 12.800,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
20/12/2024 00:00:00	CONTRATO	Baixar